ЗАЯВКА

в БИХ на изготовление оснастки и инструмента

для цеха ПЗЦ

на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ месяц \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Шифр  оснастки | Ном.  детали | Наименование  оснастки | Един.  измер. | К-во | Срок  изготовления | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | 8130-4781 | КНЕ 8БК141.563 | Калибр-пробка | шт. | 2 |  |  |
| 2 | 4-6131/1-23  1М10 ДА  ¢3 | Доработать до диаметра 5,5 мм | Цанга для станка 1М10 ДА | шт. | 2 |  |  |
| 3 |  | Доработать до диаметра 3 мм | Цанга для станка 1В06А | шт. | 2 |  |  |
| 4 | u – 6172 исполнение I |  | Резец проходной упорный левый ВК-8 | шт. | 10 |  |  |
| 5 | ГФИР 1990-6913 | ПМ15-063 | Приспособление для нарезки резьбы | шт. | 2 |  |  |

Начальник цеха Сычев Д.В.

«Согласовано»

Зам. гл. инженера Толкачев В.С.

Технолог КТО Кашенцов К.А.

Заявка принята БИХ «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_г.